

PCD36 PC (Страны СНГ)

Стандарты

PC

Российский морской регистр судоходства

Другие наименования

Страны СНГ

D36 - PC

DN36 - PC

PCDN36

Химический состав

C	< 0.18	Si	< 0.5	Mn	0.7 - 1.6	P	< 0.035
S	< 0.035	Cr	< 0.2	Mo	< 0.08	Ni	< 0.4
V	0.05 - 0.10	Nb	0.02 - 0.05	Ti	< 0.02	Al	> 0.02
Cu	< 0.3	As	< 0.08	Fe	Остальное	CE	< 0.4

$Nb + V + Ti < 0.12$

$CE = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

$Pcm = C + Si/30 + Mn/20 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/10 + 5B$

CE: по согласованию

Pcm: по договорённости

В случае поставки в состоянии после термомеханической обработки, химический состав может отличаться от указанного

Если по производственной необходимости производитель добавляет другие легирующие элементы, это должно быть отражено в сертификате

Сталь содержит Al, Nb, V или другие улучшающие размер зерна элементы по отдельности или в их сочетаниях. Если используется сочетание элементов, то указанный в химическом составе минимум не действует

Mn < 0.90: t < 12.5

t < 50mm: CE < 0.38

Свойства

Типовые характеристики

Предел текучести: > 355 МПа

Временное сопротивление разрыву: 490 - 630 МПа

Относительное удлинение: > 21 %

Испытания на ударную вязкость

Продольные образцы

Толщина: < 50 мм ;

Работа удара KV при -20°C: > 34 Дж

Толщина: 50 - 70 мм ;

PCD36 PC (Страны СНГ)

Работа удара KV при -20°C: > 41 Дж

Толщина: 70 - 100 мм ;

Работа удара KV при -20°C: > 50 Дж

Поперечные образцы

Толщина: < 50 мм ;

Работа удара KV при -20°C: > 24 Дж

Толщина: 50 - 70 мм ;

Работа удара KV при -20°C: > 27 Дж

Толщина: 70 - 100 мм ;

Работа удара KV при -20°C: > 34 Дж

Вычисляемые свойства

Плотность: 7.84 г/см³

Примечание

Корабельная сталь

TM - после термомеханической обработки

S - неполное соответствие стандарту