Т22 (США)

Химический состав

Мп (Марганец) 0.3 - 0.6

Fe (Железо) Остальное

Cr (Хром) 1.9 - 2.6

```
Si (Кремний) < 0.5
  С (Углерод) 0.05 - 0.15
  Р (Фосфор) < 0.04
                                              S (Cepa) < 0.04
                                              V (Ванадий) < 0.02
  Мо (Молибден) 0.87 - 1.13
ASTM A213: S < 0.025, P < 0.025
                                                               Свойства
     Πο ASTM A213
           Предел текучести: > 205 МПа
           Временное сопротивление разрыву: > 415 МПа
           Относительное удлинение: > 30 %
           Твёрдость НВ: < 163
           Твёрдость HV: < 170
           Твёрдость HRB: < 85
     Πο ASTM A182
                 Отжиг: мин 900 °C, охлаждение в печи
                 Нормализация мин. 900 °C, охлаждение на воздухе с последующим
                 отпуском мин. 675°C
           Класс 1
                 Предел текучести: > 205 МПа
                 Временное сопротивление разрыву: > 415 МПа
                 Относительное удлинение: > 20 %
                 Твёрдость НВ: < 170
                 Относительное сужение: > 35 %
                 Свариваемость
                       Πο ISO 15608
                             Группа: 5.2
                       ASME секция IX
                             Сварка
                                   P-Number: 5A
                                   Группа: 1
                             Пайка
                                   P-Number: 102
           Класс 3
                 Предел текучести: > 310 МПа
```

Временное сопротивление разрыву: > 515 МПа

Т22 (США)

```
Относительное удлинение: > 20 %
           Твёрдость НВ: 156 - 207
           Относительное сужение: > 30 %
           Свариваемость
                 Πο ISO 15608
                       Группа: 5.2
                 ASME секция IX
                       Сварка
                             P-Number: 5A
                             Группа: 1
                       Пайка
                             P-Number: 102
Πο ASTM A199
      Свариваемость
           Πο ISO 15608
                 Группа: 5.2
           ASME секция IX
                 Сварка
                       P-Number: 5A
                       Группа: 1
                 Пайка
                       P-Number: 102
Эксплуатационные характеристики
     Температура применения: < 595 °C
     По MSS SP-58
           Температура применения: -29 - 649 °C
Свариваемость
     По ISO/TR 20173
           Πο ASME/AWS
                 P-Number: 5A
                 Группа: 1
           Πο ISO 15608
                 Группа: 5.2
Вычисляемые свойства
     Плотность: 7.85 г/см3
```