

# C 1022 (США)

## Химический состав

**C** 0.18 - 0.23                      **Mn** 0.7 - 1.0                      **P** < 0.04                      **S** < 0.05  
**Fe** Остальное

Si: По согласованию

При применении бора для раскисления стали могут содержать 0.0005 - 0.003% В.

Если обычные титановые присадки не допускаются, стали могут содержать В > 0.005.

## Свойства

Типичные характеристики

В состоянии прокатки

**Предел текучести: 358 МПа**

**Временное сопротивление разрыву: 503 МПа**

**Относительное удлинение: 35 %**

**Твёрдость HB: 149**

**Относительное сужение: 67 %**

Нормализация

**Предел текучести: 358 МПа**

**Временное сопротивление разрыву: 483 МПа**

**Относительное удлинение: 34 %**

**Твёрдость HB: 143**

**Относительное сужение: 68 %**

Отжиг

**Предел текучести: 317 МПа**

**Временное сопротивление разрыву: 429 МПа**

**Относительное удлинение: 35 %**

**Твёрдость HB: 137**

**Относительное сужение: 64 %**

Свариваемость

По ASTM A519

CW

По ISO 15608

**Группа: 1.1**

ASME секция IX

Сварка

**P-Number: 1**

**Группа: 2**

Пайка

## C 1022 (США)

**P-Number: 101**

HR

По ISO 15608

**Группа: 1.1**

ASME секция IX

Сварка

**P-Number: 1**

**Группа: 1**

Пайка

**P-Number: 101**

По ASTM A576

По ISO 15608

**Группа: 11.1**

ASME секция IX

Сварка

**P-Number: 1**

**Группа: 1**

Пайка

**P-Number: 101**

Вычисляемые свойства

**Плотность: 7.85 г/см<sup>3</sup>**