

A 350 Grade LF2 ASTM A350 (США)

Стандарты

ASTM A350

Стандартная спецификация на поковки из углеродистой и низколегированной стали, требующие испытаний на ударную вязкость для деталей трубопровода

Химический состав

C < 0.3	Si 0.15 - 0.30	Mn 0.60 - 1.35	P < 0.035
S < 0.04	Cr < 0.3	Mo < 0.12	Ni < 0.4
V < 0.08	Nb < 0.06	Cu < 0.4	Fe Остальное
CE < 0.48			

$CE = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Ni+Cu)/15$

Плавочный анализ: $Cu + Ni + Cr + V + Mo < 1.00$; $Cr + Mo < 0.32$

Толщина меньше или равна 2 in : $CE < 0.47$

$Nb > 0.02$ по согласованию

Свойства

По ASTM A350

Класс 1

НВ: после термообработки

Предел текучести: > 250 МПа

Временное сопротивление разрыву: 485 - 655 МПа

Относительное удлинение: > 22 %

Твёрдость НВ: < 197

Относительное сужение: > 30 %

Работа удара KV при -50 °F [-45 °C]: > 16 Дж

Свариваемость

По ISO 15608

Группа: 11.1

ASME секция IX

Сварка

P-Number: 1

Группа: 2

Пайка

P-Number: 101

Эксплуатационные характеристики

Температура применения: < 425 °C

Вычисляемые свойства

A 350 Grade LF2 ASTM A350 (США)

Плотность: 7.85 г/см³