

# A 217 Grade WC6 ASTM A217 (США)

## Стандарты

ASTM A217

Стандартные технические условия на отливки из мартенситной нержавеющей и легированной стали для деталей под давлением для эксплуатации в условиях высоких температур

## Химический состав

<b>C</b>	0.05 - 0.20	<b>Si</b>	< 0.6	<b>Mn</b>	0.5 - 0.8	<b>P</b>	< 0.035
<b>S</b>	< 0.035	<b>Cr</b>	1.0 - 1.5	<b>Mo</b>	0.45 - 0.65	<b>Ni</b>	< 0.5
<b>Cu</b>	< 0.5	<b>W</b>	< 0.1	<b>Fe</b>	Остальное	<b>OT</b>	< 1.0

## Свойства

По ASTM A217

**Предел текучести: > 275 МПа**

**Временное сопротивление разрыву: 485 - 655 МПа**

**Относительное удлинение: > 20 %**

**Относительное сужение: > 35 %**

Свариваемость

По ISO 15608

**Группа: 5.1**

ASME секция IX

Сварка

**P-Number: 4**

**Группа: 1**

Пайка

**P-Number: 102**

По ASTM A488

**Категория: 4**

Эксплуатационные характеристики

**Температура применения: < 595 °C**

Вычисляемые свойства

**Плотность: 7.86 г/см<sup>3</sup>**