

9X18 ГОСТ 5632-72 (Страны СНГ)

Стандарты

ГОСТ 5632-72

Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки.

Другие наименования

Страны СНГ

95X18 - Включена в 3 стандарта

X18

ЭИ229 - ГОСТ 5632-72

Химический состав

C	0.9 - 1.0	Si	< 0.8	Mn	< 0.8	P	< 0.03
S	< 0.025	Cr	17.0 - 19.0	Mo	< 0.3	Ni	< 0.6
V	< 0.2	Ti	< 0.2	Cu	< 0.3	W	< 0.2
Fe	Остальное						

Свойства

Продукция по ГОСТ 5949

Нормы механических свойств относятся к образцам, отобранным от стали диаметром или толщиной до 60мм.

Для стали диаметром или толщиной св. 60 до 100мм допускается понижение относительного удлинения на 1абс.%, относительного сужения на 5абс.% и ударной вязкости на 4.9 Дж/см² при норме менее 78.4 Дж/см² и на 9.8 Дж/см² при норме 78.4 Дж/см² и более.

Для стали диаметром или толщиной св. 100 до 150мм допускается понижение относительного удлинения на 3абс.%, относительного сужения на 10абс.% и ударной вязкости на 9.8 Дж/см² при норме менее 78.4 Дж/см² и на 14.7 Дж/см² при норме 78.4 Дж/см² и более.

Нормы ударной вязкости приведены для квадрата и полосы размером 12мм и более; круга и шестигранника размером 16мм и более.

Твёрдость HRC: > 55

Твёрдость HB: < 269

Диаметр отпечатка: > 3.7 мм

Общие характеристики

Плотность: 7.75 г/см³

Критическая точка Ac1: 865 °C

9Х18 ГОСТ 5632-72 (Страны СНГ)

Критическая точка Ar1: 765 °С

Критическая точка Mn: 190 °С

Вычисляемые свойства

Плотность: 7.68 г/см³