

10Г2ФБЮ ГОСТ 19281-14 (Страны СНГ)

Стандарты

ГОСТ 19281-14

Прокат повышенной прочности. Общие технические условия

Химический состав

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|-----------|---------------|-----------|-------------|-----------|-------------|
| C | 0.08 - 0.13 | Si | 0.15 - 0.35 | Mn | 1.6 - 1.8 | P | < 0.03 |
| S | < 0.035 | Cr | < 0.3 | Ni | < 0.3 | V | 0.05 - 0.12 |
| Nb | 0.02 - 0.06 | Ti | 0.010 - 0.035 | Al | 0.02 - 0.05 | Cu | < 0.3 |
| N | < 0.012 | As | < 0.08 | Fe | Остальное | | |

Ковшовая проба

$CE = C + Mn/6 + Si/24 + Cr/5 + Ni/40 + Cu/13 + V/14 + P/2$

По согласованию: $N < 0.012$ при $N < Neq$

$Neq = 0.8 \cdot (0.52 \cdot Al + 0.29 \cdot Ti + 0.27 \cdot V + 0.15 \cdot Nb)$

-ГС (гарантия свариваемости)

класс прочности 265...325: $CE < 0.43$

класс прочности 345...375: $CE < 0.46$

класс прочности 390: $CE < 0.48$

класс прочности 440: $CE < 0.51$

По согласованию: S 0.02 - 0.04

По согласованию: Si - примесь, $Ti < 0.06$, $Nb < 0.06$, $V < 0.06$, $Ti + Nb + V < 0.15$

Примечание

Легированная сталь